



Ailete®365UV胶电气端子灌封胶

2018年4月7日

产品描述

Ailete®365™提供该以下产品特点:

技术	丙烯酸树脂
化学类型	聚氨酯甲基丙烯酸酯
外观 (未固化)	透明黄色液体 ^{LMS}
组件	一个组件 - 不需要混合
粘性	中
固化	紫外线 (UV) 光
固化效益	生产 - 高速固化
二次固化	热或活化剂
应用	灌封

Ailete®365™用于在大气条件下密封或封装电气端子。紫外线和厌氧固化系统的组合允许比Ailete®363™更深的灌封，并且也推荐用于应变消除

并防篡改。

固化前材料的典型特性

比重@ 25°C	1.1
闪点 - 见MMSDS	
粘度, Brookfield-RVT, 25°C, mPa·s (cP) :	
主轴3, 转速20转	1, 200至2, 500 ^{LMS}

典型的固化性能

Ailete®365™在365nm紫外线辐射下固化。为了在暴露于空气的表面获得完全固化，还需要250nm的辐射。固化速度取决于在产品表面测得的紫外线强度。典型的固化条件是使用中压石英灯罩，汞蒸气灯在100mW /cm²下5-10秒。

固定时间

固定时间是达到无粘性表面所需的时间。

固定时间, 秒:	
在365nm下为100mW /cm ²	25

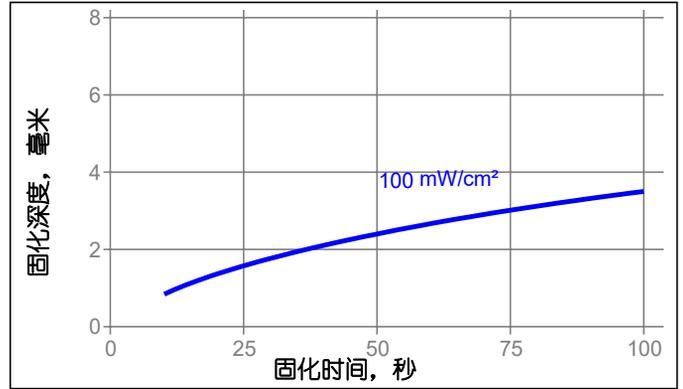
粘合时间

粘合时间定义为产生0.09 N /mm²的剪切强度的时间。

UV固定时间, 玻璃显微镜幻灯片, 秒:	
6毫瓦/厘米 ² @ 365纳米	<15 ^{LMS}
在365nm下为100mW /cm ²	5

固化的深度

下图显示了从直径为15mm的PTFE模具中形成的固化颗粒的厚度测量的100mW / cm²的固化深度随时间的增加。



固化材料的典型特性

物理性质

热膨胀系数, ASTM D 696, K ⁻¹	0.1
导热系数ASTM C 177, W / (米·K)	0.1
肖氏硬度, ASTM D 2240, 硬度计D	60
UV固化深度, mm:	
70 mW /cm ² @ 365 nm, 持续20秒	>1.78 ^{LMS}

电性能

介电击穿强度, ASTM D 149, kV / mm	32
体积电阻率, IEC 60093, Ω·cm	2×10 ¹⁴
介电常数/耗散因数, IEC 60250:	
1 kHz	4 / 0.04

固化材料的典型性能

粘合性能

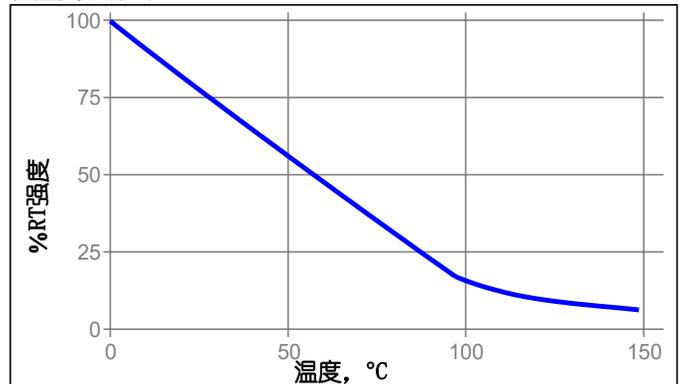
固化@ 100 mW /cm ² @ 365 nm, 持续20秒	
抗拉强度, ISO 6922:	
钢针到玻璃	N /mm ² 至12 (psi) 的 (435至1, 740)

典型的环境抗性

固化@ 100 mW /cm ² @ 365 nm 20秒, 再加上22°C 1周	
抗拉强度, ISO 6922: 钢销 (喷砂) 到玻璃	

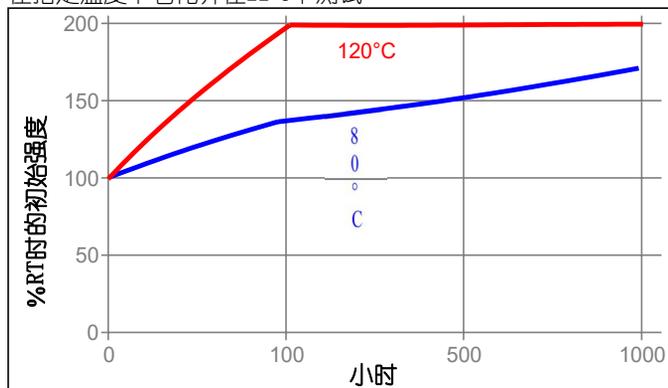
热力

在温度下测试



热老化

在指定温度下老化并在22°C下测试



耐化学性/耐溶剂性

在指定条件下老化并在22°C下测试。

环境	°C	初始强度的百分比		
		100 h	500 h	1000 h
汽油	22	100	100	100
1, 1, 1三氯乙烷	22	90	90	45
氟利昂TA	22	80	80	0
产业 甲基化精神	22	100	100	100
热/湿度90%RH	40	75	20	15

一般信息

本产品不推荐用于纯氧和/或富氧系统，不应选用氯或其他强氧化性物质的密封剂。

有关本产品的安全处理信息，请查阅材料安全数据表 (MMSDS)。

使用指南

1. 本产品对光线敏感；在储存和处理过程中，应尽量避免日光照射，紫外线照射和人工照明。
2. 产品应该从黑色喂料线的涂药器中分配。
3. 为获得最佳性能，粘结表面应清洁并无油脂。
4. 固化速率取决于灯的强度，与光源的距离，所需的固化深度或粘合线间隙以及辐射必须通过的基底的透光率。
5. 建议使用的胶层线固化强度最小为5 mW /cm² (在胶层处测量)，曝光时间为相同强度时固定时间的4-5倍。
6. 对于暴露表面的干燥固化，需要更高强度的紫外线 (100mW /cm²)。
7. 应该为温度敏感的基材如热塑性塑料提供冷却。
8. 暴露于液体粘合剂时，应检查塑料等级是否存在应力开裂的风险。
9. 多余的未固化粘合剂可以用有机溶剂 (如丙酮) 擦掉。
10. 在承受任何服务负荷之前，应允许粘接冷却。

Ailete材料规格^{LMS}

LMS日期为1997年6月10日。每个批次的测试报告可用于指定的属性。 LMS测试报告包括被认为适合客户使用规格的选定QC测试参数。此外，还有综合控制措施，以确保产品质量和一致性。爱乐特质量可能会协调特殊的客户规格要求。

存储

将产品存放在未开封的容器中干燥的地方。储存信息可能会在产品容器标签上标明。

最佳储存：8°C至21°C。 储存温度低于8°C或高于28°C可能会对产品性能产生不利影响。从容器中取出的材料可能在使用过程中被污染。不要将产品返回到原始容器。爱乐特公司对于以前所述条件以外的条件下被污染或储存的产品不承担责任。如果需要更多信息，请联系您当地的技术服务中心或客户服务代表。

转换

$(°C \times 1.8) + 32 = °F$
 $kV / mm \times 25.4 = V / mil / 25.4 = 英寸$
 $N \times 0.225 = lb N$
 $/ mm \times 5.71 = lb / in N / mm \times 2$
 $145 = psi MPa \times$
 $145 = psi N \cdot mx$
 $8.851 = lb \cdot in$
 $N \cdot mm \times 0.142 = oz \cdot in$
 $mPa \cdot s = cP$

注意

此处包含的数据仅供参考，并被认为是可靠的。我们不能为其他人获得的结果承担责任，因为我们无法控制其方法。用户有责任确定用户在此提及的任何生产方法的适用性，并采取可能建议的保护财产和人员免受可能涉及处理和使用的任何危害的预防措施。鉴于上述情况，爱乐特公司明确声明不承担因销售或使用爱乐特公司产品而引起的所有明示或暗示的担保，包括对特定用途的适销性或适用性的担保。爱乐特公司明确声明不承担任何形式的后果性或附带损害赔偿，包括利润损失。此处对各种工艺或组合物的讨论不应被解释为表示他们不受他人拥有的专利的控制或作为任何爱乐特公司可能涵盖此类工艺或组合物的专利的许可。我们建议每位潜在用户在重复使用之前测试他的建议应用程序，并以此数据为指导。本产品可能包含一项或多项美国或外国专利或专利使用。

注意：

此处包含的数据仅供参考，并被认为是可靠的。我们不能为其他人获得的结果承担责任，因为我们无法控制其方法。用户有责任确定用户在此提及的任何生产方法的适用性，并采取可能建议的保护财产和人员免受可能涉及处理和使用的任何危害的预防措施。鉴于上述情况，爱乐特公司明确声明不承担因销售或使用爱乐特公司产品而引起的所有明示或暗示的担保，包括对特定用途的适销性或适用性的担保。爱乐特公司明确声明不承担任何形式的后果性或附带损害赔偿，包括利润损失。此处对各种工艺或组合物的讨论不应被解释为表示他们不受他人拥有的专利的控制或作为任何爱乐特公司可能涵盖此类工艺或组合物的专利的许可。我们建议每位潜在用户在重复使用之前测试他的建议应用程序，并以此数据为指导。